

ПРИБОР КОНТРОЛЯ МИКРОТВЕРДОСТИ И ТОЛЩИНЫ ВИБРОУПРОЧНЕННОГО СЛОЯ ФЕРРОМАГНИТНОГО ИЗДЕЛИЯ

В настоящий момент, виброударное упрочнение является одним из самых распространенных видов виброобработки деталей [1]. Виброупрочнение верхнего слоя металла повышает износостойкость деталей. Со временем виброупрочненный слой разрушается не только с внешней стороны, но и во внутреннем поверхностном слое детали. Таким образом появляется необходимость контроля микротвердости и толщины виброупрочненного слоя металла.

Блок-схема прибора контроля микротвердости и толщины виброупрочненного поверхностного слоя металла показана на рис. 1.

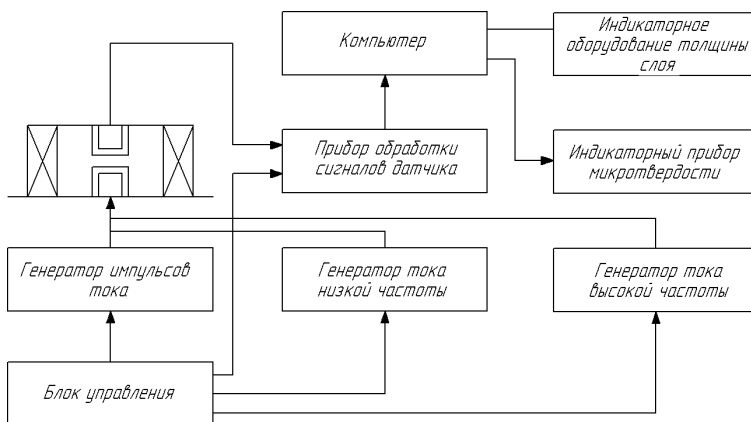


Рис. 1. Блок-схема прибора контроля микротвердости и толщины виброупрочненного слоя ферромагнитного изделия

Список использованных источников.

1. Бабичев А.В. Основы вибрационной обработки [Текст] / А.В. Бабичев, И.А. Бабичев – Ростов - на - Дону.: Изд-во ДГТУ, 1999.-120 с.